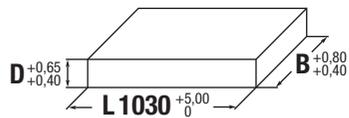


Eigenschaften und Anwendungen:

Sleipner ist ein Chrom-Molybdän-Vanadium-legierter Werkzeugstahl.

Seine Stärken sind zahlreich:

- Gute Verschleißfestigkeit
- Guter Widerstand gegen Ausbrüche
- Hohe Druckfestigkeit
- Hohe Härte (> 60 HRC)
- Gutes Durchhärtungsverhalten
- Gute Maßbeständigkeit beim Härten
- Hohe Anlassbeständigkeit
- Gut geeignet für Funkenerosion
- Gute Zerspanbarkeit und Schleifbarkeit
- Gut geeignet für Oberflächenbehandlung



Nach Werksnorm gefertigt,
 Dicke präzisionsgeschliffen,
 Breite gefräst,
 Länge bearbeitet,
 mit entkohlungsfreier Oberfläche,
 rostgeschützt verpackt.



| Artikel-Nr.: SPR. B x D x L Länge: 1000 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | €/St. |
|---|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|-------|
| Breite mm | Dicke mm | | | | | | | | | | | | | | | | Breite mm | |
| | 4,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 15,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 30,0 | 32,0 | 40,0 | 50,0 | 60,0 | 63,0 | 80,0 | | 100,0 |
| 20,0 | - | - | • | - | • | • | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 20,0 |
| 25,0 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | - | - | - | - | - | - | - | - | 25,0 |
| 30,0 | - | • | - | • | - | • | - | - | • | - | - | - | - | - | - | - | - | 30,0 |
| 32,0 | - | • | • | • | • | - | • | • | • | - | - | - | - | - | - | - | - | 32,0 |
| 40,0 | - | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | - | - | - | - | - | - | 40,0 |
| 50,0 | - | • | • | • | • | - | • | • | • | • | • | • | - | - | - | - | - | 50,0 |
| 60,0 | - | • | • | - | - | - | - | - | • | • | - | • | - | - | - | - | - | 60,0 |
| 63,0 | - | - | - | • | • | - | • | • | • | - | • | • | • | - | - | - | - | 63,0 |
| 70,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | • | • | - | - | - | - | 70,0 |
| 80,0 | - | - | • | • | • | - | • | • | • | • | • | • | - | - | - | - | - | 80,0 |
| 100,0 | - | • | • | • | • | - | • | • | • | - | • | • | • | • | • | • | • | 100,0 |
| 125,0 | - | - | • | • | • | - | • | • | • | - | • | • | • | - | • | • | - | 125,0 |
| 150,0 | - | - | • | - | - | - | - | • | • | • | • | • | • | - | - | - | - | 150,0 |
| 160,0 | - | - | - | • | • | - | • | • | • | - | • | • | • | - | • | • | • | 160,0 |
| 175,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | • | • | - | - | - | - | 175,0 |
| 200,0 | - | - | • | • | • | - | • | • | • | • | • | • | • | - | • | • | • | 200,0 |
| 250,0 | - | - | - | • | • | - | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 250,0 |
| 300,0 | - | - | - | - | - | - | - | • | - | - | - | • | • | - | - | - | - | 300,0 |
| 315,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 315,0 |
| 350,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | • | - | - | - | - | - | 350,0 |
| 400,0 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | • | • | - | - | - | - | 400,0 |
| | Vierkant | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vkt. | 12,0 | 15,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 30,0 | 32,0 | 40,0 | 50,0 | 63,0 | 80,0 | | | | | | | Vkt. |
| | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | - | - | - | - | - | - | |

Anwendungen:

Sleipner ist ein universell einsetzbarer Stahl für Kaltarbeitswerkzeuge. Er weist einen hohen Widerstand gegen gemischten und abrasiven Verschleiß sowie gegen Ausbrüche auf. Zudem kann eine sehr hohe Härte (>60 HRC) nach dem Hochtemperaturanlassen erreicht werden. Dies bedeutet, dass eine Oberflächenbehandlung wie Nitrieren oder PVD-Beschichten auf einem hochfesten Substrat möglich ist. Auch diffizile Teile mit Härten über 60 HRC können leicht durch funkenerosives Drahtschneiden hergestellt werden. Selbst bei Blöcken mit relativ dickem Querschnitt besteht kaum Gefahr, dass Risse auftreten.

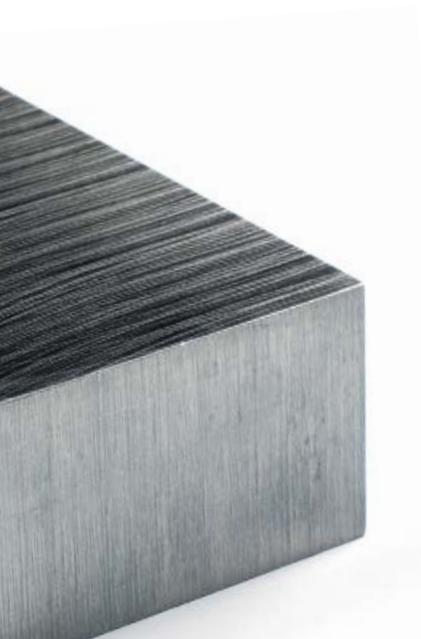
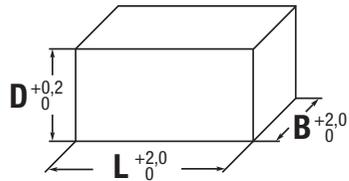
Wir empfehlen Sleipner für mittelgroße Produktionsserien, wenn gemischter bzw. abrasiver Verschleiß vermieden werden sollen und guter Widerstand gegen Ausbrüche und Totalbruch gefragt ist.

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Halbzeuge.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Eigenschaften und Anwendungen:

- Lieferzustand: gehärtet + erodierfähig angelassen auf 59-61 HRC
- Die Dicke wird als stehende Faser ausgeliefert (z.B. Stempelhöhe bzw. Schnittplattendicke)
- Kantenlänge im Winkel gefräst +2,0 / -0 Dicke geschliffen +0,2 / -0



| Artikel-Nr.: SPR. B x L x D | | | | | | | | | | | €/St. |
|------------------------------------|----------|----------|----|----|----|----|----|----|----|-----|----------|
| Breite mm | Länge mm | Dicke mm | | | | | | | | | Länge mm |
| | | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | |
| 102 x | 102 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 103 |
| 203 x | 203 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 153 |

Bitte erfragen Sie die Lieferzeit für Erodierböcke nach Ihren Vorgaben.

Diesen Werkstoff können wir auch als Zuschnitt oder nach Zeichnung anbieten.

Sleipner ist ein hochlegierter Werkzeugstahl mit einem sehr breiten Eigenschaftsprofil. Außerdem ist er sehr gut für alle Arten von Oberflächenbehandlungen geeignet. Diese Kombination macht Sleipner zu einem extrem vielseitigen herkömmlichen Werkzeugstahl für Kaltarbeitswerkzeuge bei mittleren Serien.

Guter Verschleißwiderstand

Gute Bruchsicherheit

Hohe Härte (> 63 HRC) nach dem Hochtemperatur-Anlassen

Gute Durchhärtungseigenschaften

Gute Maßbeständigkeit bei der Wärmebehandlung

Sehr gute Maßbeständigkeit im Einsatz

Gute Zerspanbarkeit und Schleifbarkeit

Gute Beschichtungseigenschaften

Verringerte Rissbildungsgefahr beim Draherodieren