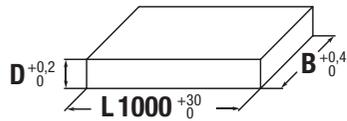


Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß / naturhart

Werkstoff:
1.0570 / ST52-3
Stablänge:
1000 mm

Eigenschaften und Anwendungen:

- unlegierter Baustahl mit 625 N/mm²
- gut zerspanbar
- gut schweißbar
- gute Formstabilität
- Rahmen und Aufbaumaterial



Nach Werksnorm gefertigt,
in Stäben von 1000 mm Länge,
Dicke präzisionsgeschliffen mit
Bearbeitungsaufmaß, Breite
geschliffen oder gefräst, Länge
bearbeitet, mit entkohlungsfreier
Oberfläche, rostgeschützt verpackt.



Artikel-Nr.: F0570 / ST52-3 . B x D x L		Länge: 1000 mm																				€/St.						
Breite mm	Dicke mm																				Breite mm							
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4		63,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20,4	
25,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,4
30,4	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,4
32,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,4
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,4
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60,4
63,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63,4
70,4	-	-	-	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70,4
80,4	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80,4
90,4	-	-	-	-	•	•	-	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90,4
100,4	•	•	•	•	•	-	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100,4
110,4	-	-	-	-	-	-	-	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110,4
120,4	-	-	-	•	•	•	-	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120,4
125,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	125,4
130,4	-	-	-	-	-	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	130,4
140,4	-	-	-	•	•	•	-	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140,4
150,4	•	•	•	•	•	-	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	150,4
156,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	156,4
160,4	•	•	•	•	•	-	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	160,4
175,4	-	-	•	•	•	-	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	175,4
180,4	-	-	•	•	•	-	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180,4
196,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	196,4
200,4	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	200,4
220,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220,4
246,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	246,4
250,4	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250,4
296,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	296,4
300,4	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300,4
315,4	-	-	•	•	•	-	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	315,4
350,4	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350,4
396,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	396,4
400,4	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	400,4
450,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	450,4
505,0	-	-	-	•	•	•	-	•	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	505,0
	Vierkant																											
Vkt.	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4										Vkt.
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-