

Mechanische Schusszähler

Shot Counter – zuverlässige und manipulationssichere Erfassung der Werkzeugzyklen, auch nach vielen Jahren im Einsatz.



Produktfamilie

Ausführung	Modelle	Temperatur	Gewährleistungsumfang	Zählbereich
Vorwärtszählend	MRSP-7 MRSP2-7	120 °C / 248 °F 160 °C / 320 °F	bis 5 Mio. Zyklen lebenslang*	bis 9.999.999 Zyklen
Rückwärtszählend	BLMC-7 BLMC2-7	120 °C / 248 °F 160 °C / 320 °F	bis 5 Mio. Zyklen lebenslang*	bis 9.999.999 Zyklen
Kompaktausführung	BMCS-7	120 °C / 248 °F	bis 2 Mio. Zyklen	7-stellige Anzeige

* Für die Hochtemperatursausführungen MRSP2-7 und BLMC2-7 gemäß den jeweils geltenden Garantiebedingungen.

Merkmale

Manipulationssicher Zählerstand kann nicht zurückgesetzt werden.	Temperaturbeständig Ausführungen bis 160 °C verfügbar.
Rein mechanisch Keine Batterie und keine Stromversorgung erforderlich.	Dauerhaft ablesbar Produktionsdaten bleiben erhalten.
Sicher im Einsatz Kein batteriebedingtes Explosionsrisiko.	Kompakt BMCS-7 für besonders kleine Einbauräume.

Typische Anwendung

Schusszähler werden direkt am Spritzgieß-, Druckguss- oder Stanzwerkzeug montiert. Sie dokumentieren die Werkzeugzyklen und unterstützen Wartungsplanung, Lebensdauerbewertung sowie die Produktionshistorie.



Abmessungen und Einbau

Alle Abmessungen in mm. Maßangaben dienen der Auswahl und Einbauplanung.

Modellgruppe	Gehäuse / Einbaumaß	Betätigung / Bohrung	Befestigung
MRSP-7 / MRSP2-7	47,6 × 38 Tiefe ca. 12,9 / 24,4	Kolben; Ø 11,9 Radius R3	2 × Ø 5,3 M4 × 0,7; Gewindetiefe 7
BLMC-7 / BLMC2-7	47,6 × 38 Tiefe ca. 12,9 / 24,4	seitlicher Kolben; Ø 11,9 Radius R3	2 × Ø 5,3 M4 × 0,7; Gewindetiefe 7
BMCS-7	20 × 33 Gehäusetiefe 10	Kolben; Ø 8,7 Betätigungsweg ca. 3	2 × Ø 3,2 M3 × 0,5; Gewindetiefe 5

Einbauvarianten

Versenkter Einbau

Der Zähler wird in eine gefräste Tasche eingesetzt. Eine bündige oder geschützte Montage reduziert das Risiko mechanischer Beschädigungen.

Aufbaumontage

Der Zähler wird auf der Werkzeugoberfläche befestigt. Diese Variante erleichtert Nachrüstung, Austausch und Sichtkontrolle.

Montagehinweise

- Betätigungspunkt so positionieren, dass der Zähler bei jedem vollständigen Werkzeugzyklus sicher auslöst.
- Anschlag und Betätigungsweg dürfen den Zähler nicht überlasten.
- Befestigungsgewinde entsprechend der Modellgruppe ausführen.
- Vor Serienbetrieb die sichere Funktion über mehrere Testzyklen kontrollieren.
- Bei erhöhter Werkzeugtemperatur ausschließlich die dafür vorgesehene Hochtemperatúrausführung verwenden.

Modellauswahl

Anforderung	Empfohlene Ausführung
Standardtemperatur, Vorwärtszählung	MRSP-7
bis 160 °C, Vorwärtszählung	MRSP2-7
Standardtemperatur, Rückwärtszählung	BLMC-7
bis 160 °C, Rückwärtszählung	BLMC2-7
Sehr kleiner Einbauraum	BMCS-7

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Bitte die aktuellen Produktzeichnungen vor der konstruktiven Freigabe prüfen.