

EN-Bezeichnung	CW352H	CW354H	2.4360
EN-Legierung	CuNi10Fe1Mn	CuNi30Mn1Fe	NiCu30Fe (MONEL)
DIN Werkstoff-Nr.	12163/ 12420/ 12449/ 12451/ 1652/ 1653	12163/ 12420/ 12449/ 12451/ 1652/ 1653	17743
spez. Dichte	8,9	8,9	8,9
Zusammensetzung in%	Ni 9,0 - 11,0/ Fe 1,0 - 2,0/ Mn 0,5 - 1,0/ Cu Rest	Ni 30,0 - 32,0/ Fe 0,4 - 1,0/ Mn 0,5 - 1,5/ Cu Rest	Cu 28,0 - 34,0/ Fe 1,0 - 2,5/ Ni Rest
Wichtige Zustände	Stangen: M/ R280, Bleche: walzhart/ R300	Stangen: M/ R340/ R420, Bleche: walzhart/ R320	
Zugfestigkeit	•/ ≥ 280, •/ ≥ 300	•/ ≥ 340/ ≥ 420 , •/ ≥ 320	
Dehngrenze	•/ ≥ 90, •/ ≥ 120	•/ ≥ 120/ ≥ 180 , •/ ≥ 120	
Bruchdehnung	•/ ≥ 30, •/ ≥ 25	•/ ≥ 30/ ≥ 14 , •/ ≥ 30	
Elektr. Leitfähigkeit	•, •	•, •	

### (Kupfer-Nickel-Legierungen)

Ausgezeichneter Widerstand gegen Erosion, Kavitation und Korrosion (insbesondere Meerwasser). Gut schweißbar. Meerwasserleitungen, Rohre, Platten und Böden für Wärmetauscher und Kondensatoren. Klimaanlageanlagen, Apparatebau. Bremsleitungen.

### (Kupfer-Nickel-Legierungen)

Wie CuNi10Fe1Mn mit verbesserten Festigkeitseigenschaften. Anwendungsgebiete wie CuNi10Fe1Mn, zusätzlich Rohrleitungen im Schiffbau, Ölkühler, Entsalzungsanlagen.

### (Kupfer-Nickel-Legierungen)

Entsprechend „Monel-Metall“, sehr hohe Korrosionsbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen überhitzten Dampf, gegen organische Säuren, Milch- und Fettsäuren. Konstruktionsteile der Nahrungsmittel- und chemischen Industrie.

● KUPFER-NICKEL  
Rund

▭ KUPFER-NICKEL  
Blech

in mm	ca. kg/m	CuNi10Fe1Mn		CuNi14Al3	
		M	M	M	M
10	0,7	•			
15	1,6	•			
18	2,3	•			
20	2,8	•			
25	4,4	•	•		
30	6,3	•	•		
35	8,6	•	•		
40	11,2	•	•		
45	14,2	•	•		
50	17,5	•	•		
60	25,2	•			
70	34,2	•			
75	39,8	•			
80	44,7	•			
100	69,9	•			
120	104,0	•			
150	156,0	•			

in mm	ca. kg/ Tafel	CuNi10Fe1Mn		CuNi14Al3	
		M	M	M	M
2 x 1000 x 2000	35,6	•			
3 x 1000 x 2000	53,4	•			
4 x 1000 x 2000	71,2	•			
5 x 1000 x 2000	89,0	•			
6 x 1000 x 2000	106,8	•			
8 x 1000 x 2000	142,4	•			
10 x 1000 x 2000	178,0	•			
12 x 1000 x 2000	213,6	•			