

EN-Bezeichnung	5.1203	5.3126
EN-Legierung	GJL-250C	GJS-400-15C
DIN Werkstoff-Nr.	16 482	16 482
spez. Dichte	7,20	7,30

Grauguss (Gusseisen mit Lamellengraphit)

Elektro-Strangguss aus Gusseisen mit Lamellengraphit zeichnet sich auf Grund seines Herstellungsverfahrens durch ein sehr dichtes, feinkörniges, perlitisches Gefüge aus, in dem eine gleichmäßige, feinlamellare Graphitverteilung vorliegt. Diese Gefügestruktur ergibt bei guten Gleiteigenschaften einen hohen Widerstand gegen Reibverschleiß und ist absolut öl- und druckdicht lunkefrei und polierfähig.

Sphäroguss (Gusseisen mit Kugelgraphit)

Gusseisen mit kugeliger Graphitausbildung, hat hohe Festigkeits- und Dehnungswerte sowie ein hohes Elastizitätsmodul. Gute Zerspanbarkeit.

GRAUGUSS Rund

in mm	ca. kg/m	EN GJL-250		EN GJS-400-15U	
		M	M	M	M
35	7,0	•	•		
40	9,0	•	•		
45	11,5	•	•		
50	14,5	•	•		
55	17,5	•	•		
60	20,5	•	•		
65	24,4		•		
70	28,0	•	•		
75	32,5		•		
80	36,5	•	•		
85	41,7		•		
90	46,8	•	•		
95	52,0	•	•		
100	57,8	•	•		
105	64,7	•			
110	69,9	•	•		
115	76,1		•		
120	83,2	•	•		
125	91,7	•			
130	97,6	•	•		
140	113,2	•			
150	129,9	•	•		
160	147,8	•	•		
170	166,8	•	•		
180	187,1	•	•		
190	208,4	•			
200	231,0	•	•		
210	251,6	•			
220	276,5	•	•		
230	304,2	•			
240	337,9	•			
250	361,0	•			
260	390,3	•			
280	453,0	•	•		
300	520,0	•	•		
320	592,0	•	•		
340	678,0	•	•		
360	847,0	•			
380	11,053	•			
45,0	13,989				
50,0	17,270	•			